

Estanque de diseño policéntrico (según D.O.T 406), fabricado en aluminio de 6 y 7 mm de espesor, con capacidad desde 35m³ a 38 m³, y de 1 a 6 compartimientos, para el transporte de combustibles líquidos. Algunas de sus características son:

- Mamparos dobles y rompeolas.
- Refuerzos laterales y frontales para mayor resistencia.
- Sistema de rodado BPW 12-ton con 2 ejes fijos + 1 de levante, con ABS + RSS, sensor de presión con inflado automático de neumáticos.

Nuestra nueva línea de semitrailer de aluminio diseñado por Quality and Service Ltda., ensamblado en China y con equipamiento fabricado en Estados Unidos.

Certificaciones:

- Certificación D.O.T. 406.
- Certificado emitido por laboratorio autorizado por la ANAB.
- Recertificado en Chile por laboratorio autorizado por SEC.

Equipamiento:

- Sistema de carga por el fondo (bottom loading).
- Sistema de recuperación de vapores (vapor recovery).
- Sistema de sobrellenado (sensor y enchufe óptico).
- Sistema Interlock. Bloqueo de frenos durante carga y descarga.
- Suspensión neumática y ejes BPW 12-ton con sistema de inflado automático.
- Frenos ABS con RSS Wabco 4S-2M.
- Llantas de aluminio.
- 3 porta mangueras.
- Barrera superior retráctil neumática.
- Caja de herramientas en aluminio.
- Extintor 10kgs PQS.
- Sistema eléctrico según decreto 160 que incluye alarma de retroceso y luces LED 12/24v.

